



Reg. Numero ALI 00098 - DA
Data di rilascio 2010-07-23 Data di ultima modifica 2016-08-01
Data di prossimo rinnovo 2019-07-22

Pagina 1 di 2

Certificato del Sistema di Rintracciabilità Aziendale **ISO 22005:2007**

Si dichiara che l'Organizzazione:

Riseria Giuseppe Martinotti S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 22005:2008 per i seguenti prodotti/servizi:

Riso bianco ed integrale, confezionato sottovuoto e in atmosfera protettiva o in big bags;
confezionamento, sottovuoto e in atmosfera protettiva, di riso parboiled

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.

La presente certificazione è stata rilasciata in conformità al Regolamento Tecnico Accredia/Sincert RT17.
Questo certificato è costituito da 2 pagine. La scheda tecnica che segue fornisce i dettagli del campo di applicazione.

RISERIA GIUSEPPE MARTINOTTI S.r.l.

Sede Legale

Via Trieste, 6 13039 Trino (VC) Italia

Sedi oggetto di certificazione

Via Trieste, 6 13039 Trino (VC) Italia

Via San Grato 482 13039 Trino (VC) Italia

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta
all'attività di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Cadriano di Granarolo (BO)

Tel +39.051.459.3.111

Fax +39.051.763.382

E-mail: info@kiwacermet.it

www.kiwacermet.it



Reg. Numero ALI 00098 - DA
Data di rilascio 2010-07-23 Data di ultima modifica 2016-08-01
Data di prossimo rinnovo 2019-07-22

Pagina 2 di 2

Scheda tecnica allegata al Certificato **ISO 22005:2007**

RISERIA GIUSEPPE MARTINOTTI S.r.l.

Sede Legale

Via Trieste, 6 13039 Trino (VC) Italia

Sedi oggetto di certificazione

Via Trieste, 6 13039 Trino (VC) Italia

Via San Grato 482 13039 Trino (VC) Italia

Prodotti oggetto della certificazione:

Riso bianco ed integrale, confezionato sottovuoto e in atmosfera protettiva o in big bags;
confezionamento, sottovuoto e in atmosfera protettiva, di riso parboiled. Confezione da 500 gr

Obiettivi del sistema di rintracciabilità oggetto della certificazione

- Determinare la storia e le origini del prodotto;
- Facilitare l'eventuale ritiro ed il richiamo del prodotto
- Identificare le organizzazioni responsabili nella filiera alimentare
- Comunicare le informazioni ai soggetti pertinenti ed ai consumatori

Elementi a supporto degli obiettivi

- Sistema di rintracciabilità aziendale gestito mediante gestione con sistema SAP, supportato da documenti di registrazione cartacei.
- Codice lotto differenziato in funzione della fase di lavorazione (E, L, C)

Caratteristiche oggetto della certificazione

Sistema di Rintracciabilità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 22005:2008

Estensione della rintracciabilità

Risone, Riso bianco, riso integrale, riso parboliled, imballi primari dei prodotti confezionati.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi